


 **UNITRA**

SŁUCHAWKI MAGNETOELEKTRYCZNE Sd-102

INSTRUKCJA SERWISOWA



PRODUCENT:

 **UNITRA**
TONSIL

ZAKŁADY WYTWÓRCZE GŁOŚNIKÓW

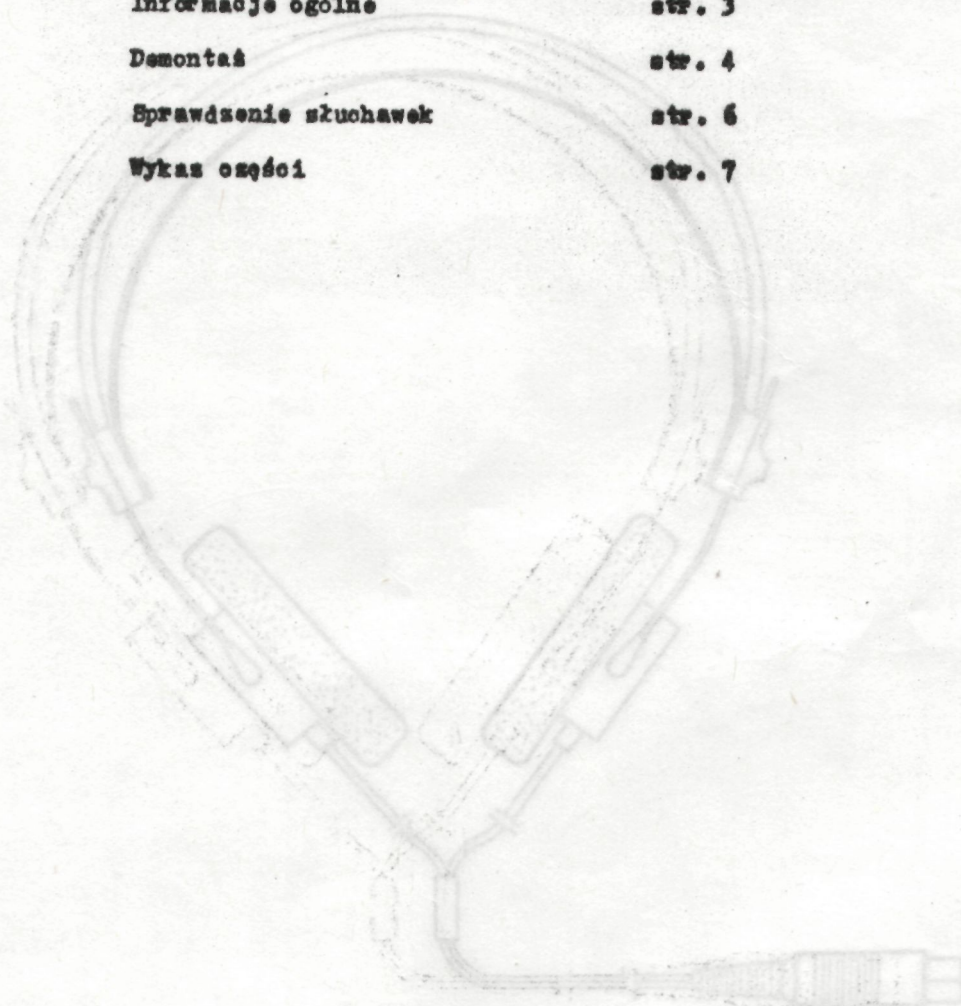
"TONSIL"

ul. Daszyńskiego 2/3

62-300 Września

SPIS TREŚCI

Dane techniczne	str. 3
Informacje ogólne	str. 3
Demontaż	str. 4
Sprawdzenie słuchawek	str. 6
Wykaz oszczędzi	str. 7

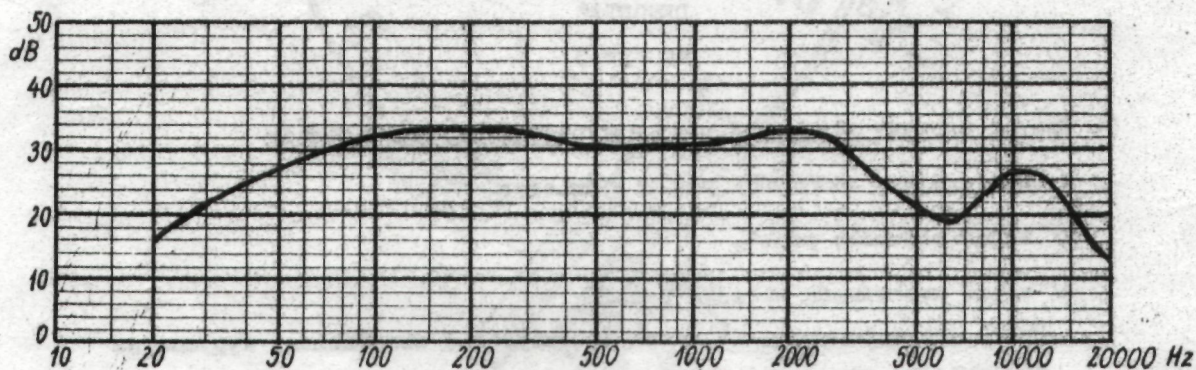


DANE TECHNICZNE

1. Parametry

Impedancja	2x600 Ω /stereo/, 300 Ω /mono/
Skuteczność	96 dB/mW
Moc maksymalna	100 mW
Napięcie maksymalne	7,75 V
Zakres odtwarzanych częstotliwości	20-20000 Hz
Współczynnik zawartości harmonicznych	< 1 %
Długość kabla	6 m
Masa z kablem /bez kabla/	230 g / 115 g

2. Przykładowa charakterystyka częstotliwościowa



Rys.1

INFORMACJE OGÓLNE

1. Zastosowanie

Słuchawki magnetoelektryczne cewkowe 84-102, typu otwartego, przeznaczone są szczególnie do odtwarzania sygnałów akustycznych z telewizorów. Poza tym mogą być stosowane do stereofonicznego i monofonicznego odtwarzania sygnałów akustycznych z gramofonów ze wzmacniaczami, magnetofonów, radioodbiorników i innych urządzeń elektroakustycznych.

Słuchawka typu otwartego charakteryzuje się tym, że poduszka słuchawki wykonana jest z materiału przezroczystego akustycznie. Warunki odsłuchu są tu zbliżone do warunków, jakie są przy odsłuchu za pomocą zestawów głośnikowych.

2. Budowa

Słuchawki magnetoelektryczne cewkowe Sd-102 zbudowane są z dwóch przetworników dynamicznych wysokiej jakości, obudowy, pałaka oraz poduszek wykonanych z pianki poliuretanowej specjalnie ukształtowanych.

Słuchawki Sd-102 produkowane są w dwóch wykonaniach:

- a/ z wtyczką WM590-1 z kablem o dł. 6 m z przeznaczeniem do odbiorników telewizyjnych stołowych,
- b/ z wtyczką WS2-1 z kablem o dł. 6 m z przeznaczeniem do odbiorników telewizyjnych przenośnych - turystycznych.

DEMONTAŻ

wg rys.3

1. Sposób naprawy słuchawki przy całkowitym jej uszkodzeniu

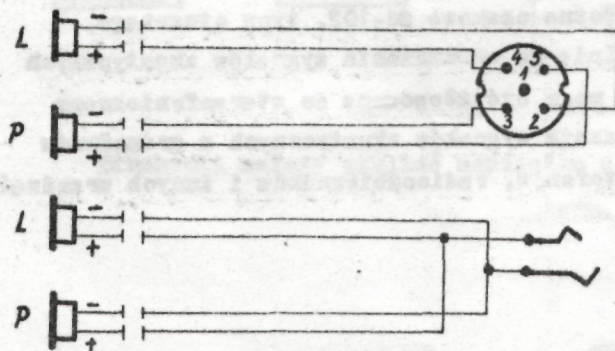
W celu wymiany wkładki poz.2 należy:

- a/ zdjąć poduszkę poz.1,
- b/ wyjąć uszkodzoną wkładkę poz.2.

Przy jej wyjmowaniu można posłużyć się wkrętakiem, wypychając nim wkładkę przez szczeliny znajdujące się z tyłu obudowy,

- c/ odlutować kabel poz.3 ; założyć nową wkładkę poz.2
- d/ przylutować kabel poz.3 zwracając uwagę na prawidłową biegunowość połączenia,
- e/ założyć poduszkę poz.1.

2. Schemat połączeń



Rys.2

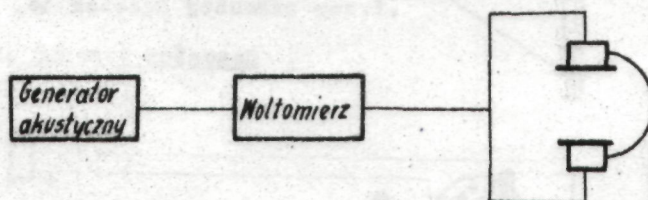
3. Najczęściej spotykane uszkodzenia, ich objawy i sposób naprawy

Objawy	Uszkodzenia	Sprawdzenie i naprawa
Słuchawka lewa lub prawa nie pracuje	Przerwa w uzwojeniu cewki drgającej	Sprawdzić ommierzem; wymienić wkładkę słuchawkową
	Przerwa we wtyczce	Sprawdzić ommierzem; przylutować lub wymienić wtyczkę
	Przerwa w kablu	Sprawdzić ommierzem; przylutować lub wymienić kabel
Słuchawka lewa lub prawa brzęczy	Zabrudzona szczelina obwodu magnetycznego, uszkodzony przetwornik	Sprawdzić generatorem akustycznym; wymienić wkładkę słuchawkową

SPRAWDZENIE SŁUCHAWEK

Po każdej naprawie konieczne jest sprawdzenie prawidłowości pracy słuchawek:

1. Sprawdzenie fazowości słuchawek dokonuje się prądem stałym o niewielkim napięciu np. 1,5V. Po przyłożeniu ujemnego bieguna do kołków oznacz. 2 i 3, a dodatniego do kołków oznacz. 4 i 5 wtyczki WM590-1, membrany słuchawek powinny wychylić się na zewnątrz /do przodu/.
2. Sprawdzenie prawidłowości pracy dokonuje się przy użyciu generatora akustycznego.



Słuchawki należy zasilać napięciem o wartości 1V.

WYKAZ CZĘŚCI

Lp.	Oznaczenie na schem.	Nazwa części lub zespołu	Symbol fabryczny	Ilość sztuk w wyrobie	Norma zużycia na 1000 szt. wyr.	Zasady detal. oznacz. i pakow. części zamiennych rodzaj za opakow. wartość zamiesz.	Cena	Producent	Uwagi
1.	2	Wkładka słuchawkowa kompl.	SN640-1.0.00.00	2	40	10 na opakowaniu		ZWG "TONSIL" Września	
2.	4	Obudowa	Sd-102-0.0.00.01	2	20	24 na opakowaniu		"-	
3.	1	Poduszka	Sd-102-0.0.00.03	2	40	16 na opakowaniu		"-	
4.	3	Kabel kompl. wyk.1; wyk.2	Sd-102-0.0.03.00	1	25	10 na opakowaniu		"-	
5.	7	Wtyczka WN590-1	BN-72/3384-01 ark.24	1	20			"Eltra"-Gniew	
6.	8	Wtyczka WS2-1	BN-72/3384-01 ark.16	1	20			"Eltra"-Gniew	
7.	9	Nit rurkowy 2x0,3x7	PN-80/M-62972	4	80	40 w opakowaniu		ZWG "TONSIL" Września	
8.	5	Końcówka pażaka	Sd-102-0.0.02.0	2	20	20 w opakowaniu		"-	
9.	6	Pażak	Sd-102-0.0.01.00	1	20	8 na opakowaniu		"-	
10.	10	Taśma	Sd-102-0.0.00.05	1	10	10 w opakowaniu		"-	

site: www.unimor.info

scan: stryker2(at)o2.pl